

Reinwasserbehälter Panketal

Auftraggeber:	Gemeinde Panketal Eigenbetrieb Kommunalservice Panketal
Beschreibung:	<p>Neubau Reinwasserbehälter und Schieberkammer, Volumen: 2 x 250 m³, technologische Ausrüstung</p> <ul style="list-style-type: none">• 1 Stück Druckerhöhungsanlage, Leistung: max. 250 m³/h• 2 Stück Luftfiltereinheit• Verrohrung in Edelstahl 1.4571, PE-HD und GGG, DN 40 – 250• diverse Erdarbeiten und Bauleistungen
Jahr:	2019 / 2020